TROCKENEISPRODUKTIONSSYSTEM

DS500E

DIRECT ZUR TROCKENEISSCHEIBE, OHNE STOPP

ALL-IN-ONE SYSTEM
PRODUKTION UND DOSIERUNG VON TROCKENEISSCHEIBEN DIREKT IN DIE VERPACKUNG

VOLLAUTOMATISCH
Benötigt keinen hydraulischen Druck zur Trockeneis-Scheiben-Produktion

AUTOM. SCHEIBENGEWICHT EINSTELLUNG ÜBER DEN HMI-BILDSCHIRM
Variieren Sie das Scheibengewicht von 0,25 bis 1 kg

2-SCHEIBEN-PRESSKOPF
Zur Voreinstellung des Scheiben-gewichts

SUB-COOLING TECHNOLOGIE
Niedrigster LCO2-Umrechnungsfaktor verfügbar (2,2 bis 1)

SERVO TECHNONOGIE
Für schnelle und präzise Bewegungssteuerung

SCHEIBENPRODUKTIONSRATE
Bis zu 500 kg/Std. an hochwertigen Trockeneisscheiben

TROCKENEIS-SCHEIBE
125 x 125 x 15 mm
125 x 125 x 60 mm
0,25 to 1 kg

MASCHINENABMESSUNGEN
Länge x Breite x Höhe:
1,330 x 1,330 x 2,410 mm
Gewicht: ,310 kg

Stromversorgung
400-480 V AC + N + PE, 50-60 Hz
TN-S Erdungssystem / Fest geerdet Wye.3-Phasen-Neutralleiter + Erdungsleiter

NENNLEISTUNG
Imax. 40 A

UMGEBUNGSTEMPERATUR
5-40 °C

HMI-Bildschirm
1,366 x 768 mm Display ausschließlich, Multi-Finger-Touchscreen

GERÄUSCHPEGEL
Weniger als 75 dB(a)

FLÜSSIGER CO_2-DRUCK
13-18 bar (-30 to -20 °C)
189-261 psi (-22 to -4 °F)

DURCHFLUSSMENGE MINIMUM
1,000 kg/Std

LUFTQUALITÄT
ISO 8573-1, Klasse 2 oder besser

ROHRLEITUNGSSYSTEME
LCO_2 Leitungsgröße: 25 mm
LCO_2 Anschluss: 3/4 Zoll BSP
LCO_2 Leitungsisolierung: min. 75 mm Industrie-Isolierung (Urethanschaum - PVC/Alu-Mantel)