

PR350H

ICE TECH

powered by  Cold Jet.

Production de Pellets de Glace Carbonique de Haute Densité



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions de la machine mm:

Longueur : 1500 / 59
Largeur : 1000 / 39
Hauteur : 1800 / 71
Hauteur : 1845 / 73,6 (avec pieds ext.)

Poids:

1000 kg

Puissance nominale:

kg/h : jusqu'à 350
lbs/h : jusqu'à 772
Pellets de glace sèche de haute qualité, en fonction de la plaque d'extrusion utilisée

Taille des pellets:

mm: 3 - 10 ou 16
pouces: 0,11 - 0,39 ou 0,62

Pression du CO2 liquide à l'entrée:

bar: 16 - 22
psi: 232 - 319

Pression du Retour de Gas:

bar: 0 - 1
psi: 0 - 14.5

Alimentation électrique:

3 x 400 V AC + PE, 50Hz,
Imax. 32 A

Alimentation électrique UL:

3 x 480 V AC + PE, 60Hz,
Imax. 32 A

Puissance nominale:

kW: 11
Hp: 15

Air comprimé ou l'alimentation en CO2:

bar: 8 - 10
psi: 116 - 145

Qualité de l'Air:

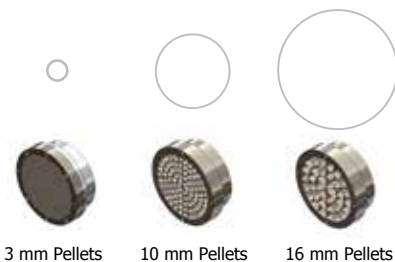
Conformément à la norme ISO 8573-1
Class 3

Nuisance sonore en dessous de 75 dB(A)



Le pelletiseur PR350H peut produire deux tailles de pellets sans changer les plaques d'extrusion.

16 mm Pellets



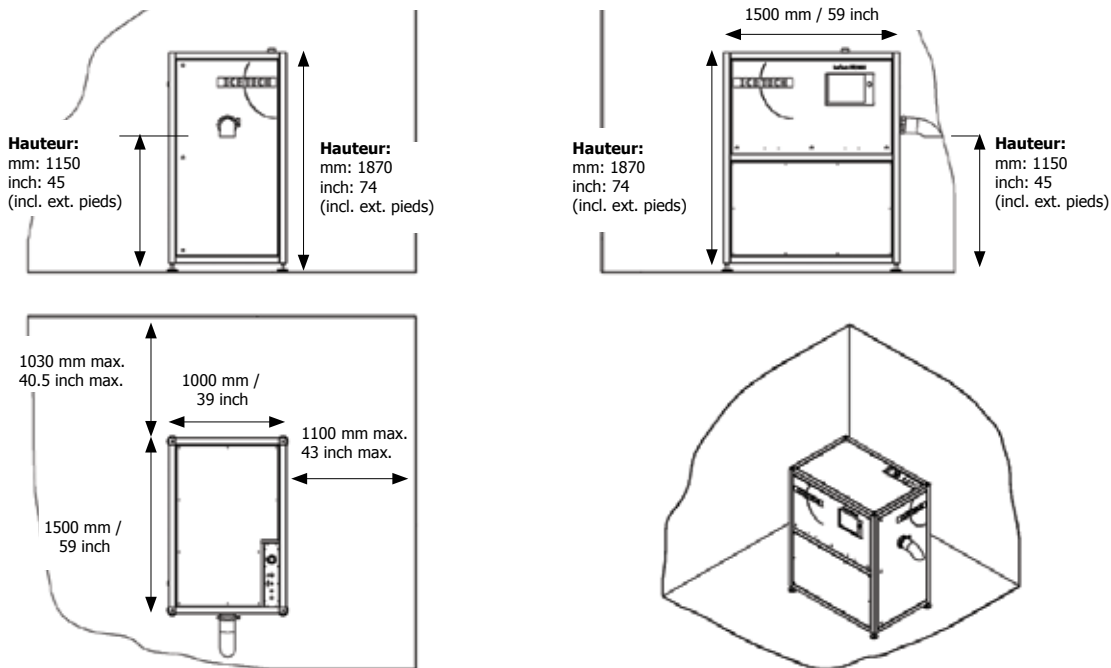
3 mm Pellets

10 mm Pellets

16 mm Pellets

PR350H

Production de Pellets de Glace Carbonique de Haute Densité



Caractéristiques du Sol et Distances Minimales à Respecter

Le pelletiseur doit être placé sur un sol en béton horizontal de niveau doté de la capacité de charge adéquate, exempt de toute formation de fissure et conçu pour y boulonner le pelletiseur. Les distances minimales doivent être respectées pour fournir suffisamment de place afin d'ouvrir les portes de l'armoire et procéder à la maintenance du pelletiseur.

Installation

L'installation du pelletiseur doit être effectuée par un technicien de maintenance de chez Cold Jet ou par un technicien agréé par Cold Jet.

Si le pelletiseur PR350H est connectée à votre réseau LAN ou Internet, l'affichage entier peut être transféré vers l'ordinateur de bureau de votre choix – partout dans le monde!

Cela permet une assistance en ligne en utilisant le logiciel de diagnostic sur le PC du panneau.

