

- PRODUÇÃO DE GELO SECO

PR120H



COMPLETAMENTE AUTOMATIZADA

Operação com apenas um botão

INÍCIO RÁPIDO

Menos de 5 minutos

TECNOLOGIA DE SUB-RESFRIAMENTO

O menor fator de conversão de LCO₂ disponível (2,2)

CARCAÇA DE AÇO INOXIDÁVEL

Livre de umidade δ redução de ruído

Cold Jet. CONNECT™

Indústria 4.0 habilitada Monitoramento remoto, diagnóstico e implementação de ações corretivas

Em conformidade com as normas de projeto EU Machinery Directive (EC) e UL

PRODUÇÃO

Até 120 kg/hora de pellets de gelo seco de alta qualidade

TAMANHO DAS PARTÍCULAS DE GELO SECO

3 mm, 10 mm, ou 16 mm Outros tamanhos disponíveis sob demanda

DIMENSÕES DA MÁQUINA

Comprimento x Largura x Altura 115 cm x 65 cm x 173.8 cm

Peso: 704 kg*
*Incluindo óleo hidráulico

REQUISITOS DE ENERGIA

3 x 480 V AC / 60Hz (3 x 400 V AC / 50Hz)

Imax: 16A

Fonte de Terra Sólida Wye (Sistema de aterramento TN-S)

POTÊNCIA

5.8 HP (4.3 kW)

TELA HMI

Touchscreen de 7"

NÍVEL DE RUÍDO

Menos de 75 db(A)

PRESSÃO DE ENTRADA DO CO2 LÍQUIDO

232 - 319 psi (16-22 bar)

REQUISITOS DE AR COMPRIMIDO

116 - 145 psi (8-10 bar)

QUALIDADE DO AR

ISO 8573-1, Classe Mínima 3

CONTRAPRESSÃO NO GÁS DE INVERSÃO

Menos de 14.5 psi (menos de 1 bar)

TUBO DE GÁS DE ESCAPE

ID: 50 mm





PR120H

SILENCIOSA

Produz gelo seco a confortáveis 72 decibéis. Máquinas similares são significativamente mais ruidosas.

EFICIENTE

A tecnologia patenteada de sub-resfriamento permite: O menor fator de conversão de LCO2 a gelo seco do mercado (2,2-1). 10% melhor que as máquinas da concorrência.

SOB DEMANDA

Começa a produzir gelo seco em menos de dois minutos.

PRECISA

Produz a quantidade exata necessária. Ligue/desligue o quanto for necessário, enquanto reduz o desperdício.

ALTA QUALIDADE

Produz o gelo seco de maior densidade disponível.

TOTALMENTE AUTOMATIZADA

A operação com apenas um botão permite um uso fácil e uma rápida ativação/desativação.

INTELIGENTE

Monitoramento remoto, diagnóstico e ação corretiva com Cold Jet CONNECT. O serviço proativo de atendimento ao cliente mantém a PR120H sempre ativa e funcionando.

SOLUÇÕES SIMPLES

Capacidade de aceitar CO₂ de tanques Dewers e MicroBulk. Nenhuma infra-estrutura cara é necessária.