

Vollautomatisierte Maschine zur Trockeneisproduktion und Trockeneisreinigung



Vorteile der automatischen Trockeneisproduktion:

- Produziert frisches, hochverdichtetes Trockeneis nach Bedarf
- Reduziert vergeudetes Trockeneis durch Sublimation
- Beseitigt Transportkosten
- Immer frische Trockeneispellets zum Strahlen verfügbar (das CO₂ bleibt bis einige Minuten vor dem Gebrauch flüssig)
- CO₂-Verbrauch wird reduziert weil nur die erforderliche Menge an Trockeneis produziert wird (kein Pufferspeicher)
- Das Trockeneis wird direkt in der Strahlanlage produziert (kein Zeitverlust für die Trockeneisladung, keine Verschwendung von Trockeneis)

Spezifische Merkmale:

- Edelstahlgehäuse reduziert den Geräuschpegel unter 75db(A) und schützt die Maschinenkomponenten
- Vollautomatische Ein-Knopf-Bedienung
- eingebauter 15" Multi-Kontroll-Touchscreen
- Unterkühlungstechnologie erhöht die CO₂-Ausnutzung
- Schnelle Inbetriebnahme reduziert Ausfallzeiten und den Verlust von wertvollem CO₂
- Shutdown-Funktion entfernt Trockeneis aus dem Trichter
- Fernwartung und -service
- Minimaler Platzbedarf

Funktionen in einer Maschine:

- Pelletizer-Einheit
- Zwei Trockeneisstrahlgeräte
- Schneideeinheit sorgt für die richtige Pelletgröße
- Verteilsystem gewährleistet die erforderliche Verfügbarkeit von Pellets
- I/O Box zur Integration in die vorliegenden Steuerungen und Automatisierungsprozesse

Zubehör für die COMBI 350H:

- Optionale Steuerung für zwei separate Verteilungssysteme zur leichteren Verbindung mehrerer Düsen
- Optionales System für beheizte Strahlluft zur Vermeidung von Kondensation auf den Düsen
- Optionale Steuerung für bis zu vier beheizte Düsen

Vollautomatisierte Maschine zur Trockeneisproduktion und Trockeneisreinigung

COMBI 350H Technische Daten

Ausstoß:

kg/Std.: bis zu 350
lbs/Std.: bis zu 772
qualitativ hochwertige Trockeneispellets

Abmessungen mm:

Länge: 2560
Breite: 1000
Höhe: 1870

Gewicht:

kg: 1691

Flüssig CO₂-Bereich:

bar: 16 - 22
psi: 232 - 319

Maximaler Gegendruck des Rückgases:

bar: 0 - 1
psi: 0 - 14.5

Trockeneisstrahleinheit

Versorgungsdruck:
bar: 5 - 16

Strahlendruck:

bar: min. 2 - max. 16
psi: min. 29 - max. 232

Luftverbrauch pro Strahleinheit:

Nm³/min: 3 - 11
cfm: 106 - 388
je nach Düsenkombination

Druckluftanschluss:

1.5" Anschluss
Die Druckluft muß sauber und frei von Öl, Fremdkörpern und Wasser sein.

Energieversorgung:

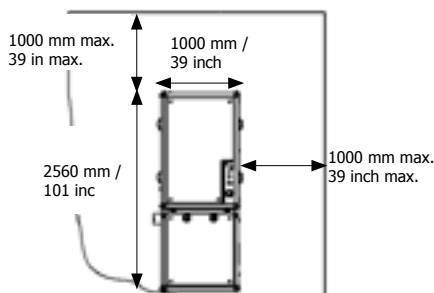
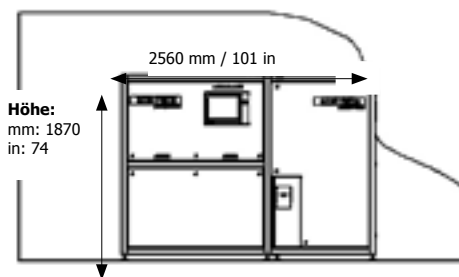
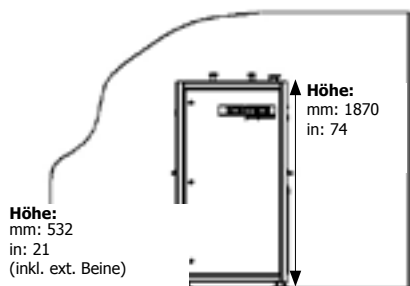
3 x 400 V AC + N + PE, 50Hz
TN-S Erdungssystem
Imax.: 32A
Ipk: 10 kA
480V AC fest geerdetes Versorgungsnetz
3 Phasen + GND Leitung, 60 Hz Imax.: 32A
Bedienpanel SCCR: 25kA rms symmetrisch
480VAC

Nennleistung:

kW: 11
Hp: 15

Geräuschpegel:

unter 75 db(A)



Bodeneigenschaften und Mindestabstände

Der COMBI 350H muss auf einem horizontalen Betonboden mit ausreichender Tragfähigkeit aufgestellt werden. Der Boden muss frei von Rissen und strukturellen Defiziten sein. Die angeführten Mindestabstände sind einzuhalten, damit für das Öffnen der Türen und Wartungsarbeiten des COMBI 350H ausreichend Platz vorhanden ist.

Installation

Die Installation des COMBI 350H hat durch einen Cold Jet Servicetechniker oder durch einen von Cold Jet genehmigten Techniker zu erfolgen.