



INTEGRIERTE TROCKENEIS DOSIERSYSTEME

PR350H & PR750H



**INTEGRIERTE LÖSUNGEN ZUR
AUFRECHTERHALTUNG
ANSPRUCHSVOLLER TEMPERATUREN**

*Rollförderband optional

	AUSGABE	TRICHTER KAPAZITÄT	DOSIERUNG PRO MINUTE	MIN/MAX DOSIERUNG	DOSIER- GENAUIGKEIT	TROCKENEIS PRODUKT GRÖSSEN	MASCHINEN ABMESSUNGEN (l x w x h)	STAND FLÄCHE	GEWICHT	NENN- LEISTUNG	START ZEIT	GERÄUSCH PEGEL
PR350H	350 kg/hr	50 kg	17 kg	min 0,5 kg max 40 kg	+/- 7,5%	3, 6, 10, 16 mm Trockeneis Pellets/ Nuggets	2200 x 1700 x 2850 mm	3,7 m ²	1,895 kg	7,0 kW	< 3 Min	< 85 dB(A)
PR750H	750 kg/hr	110 kg	37 kg	min 1 kg max 90 kg			2200 x 2175 x 2850 mm	4,8 m ²	2,110 kg	12,5 kW		

STROMVERSORGUNG

3 X 400 V AC + N + PE, 50Hz

TN-S Erdungssystem

I_{max}: 32A

I_{pk}: 10 kA

480 V AC fest geerdetes Versorgungsnetz

Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie (CE) und den UL-Konstruktionsnormen

HMI BILDSCHIRM

15" Farb-Touch-Screen

EINLASS FLÜSSIG CO₂

DRUCK

13-18 bar

DRUCKLUFTVERSORGUNG

8-10 bar

LUFTQUALITÄT

Klasse 3 - gemäss ISO 8573-1

STAUDRUCK RÜCKGAS

0-1 bar

ABLEITUNGSRÖHR

Innendurchmesser: 63,5 mm



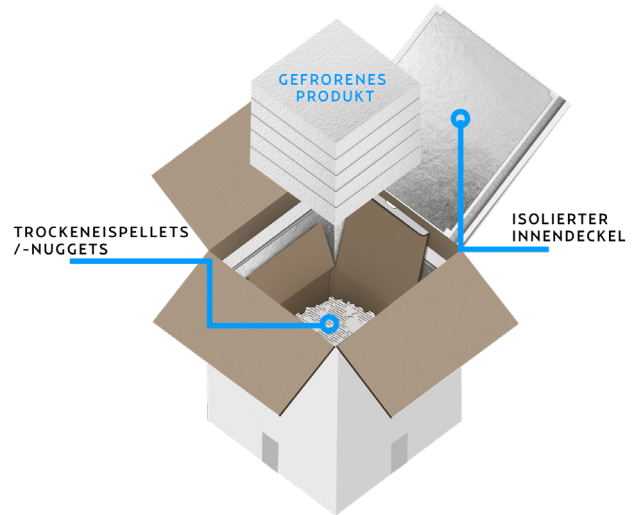
INTEGRIERTE TROCKENEIS-DOSIERSYSTEME

ZUVERLÄSSIGE KÜHLUNG

Sicherzustellen, dass jedes Paket mit der richtigen Menge Trockeneis verpackt wird, um die Temperaturen unter Null zu halten, ist entscheidend für die Produktqualität und die Reduzierung von Abfall.

Trockeneis ist ein bewährtes Kühlmedium für 3PLs, Impfstofflieferanten, die Luftfrachtlogistik und jedes Unternehmen aus der Kühlkettenlogistik.

Unsere integrierten Trockeneis-Dosiersysteme bieten die genaueste Dosierung, höchste Qualität der Trockeneisnuggets/-pellets, einfachste Bedienung und grösste Vielseitigkeit für jedes Unternehmen, das einen zuverlässigen Transport von kalten oder gefrorenen Produkten benötigt.



INTEGRIERTE TROCKENEIS DOSIERLÖSUNGEN ZUR AUFRECHTERHALTUNG KRITISCHER TEMPERATUREN

IMPFSTOFF LIEFERANTEN



BIOWISSENSCHAFTS LOGISTIK



LUFTFRACHT LOGISTIK



3PLS (LOGISTIK FÜR DRITTBANBIETER)



LEBENSMITTEL VERARBEITUNG



LEBENSMITTEL LIEFERSERVICE



INTEGRIERTE DOSIERUNG IN 3 STUFEN



1. PROGRAMMIERUNG DER TROCKENEISMENGE

Auf dem HMI Bildschirm die Menge an Trockeneis pro Paket programmieren



2. MIT TROCKENEIS GEFÜLLTE PAKETE:

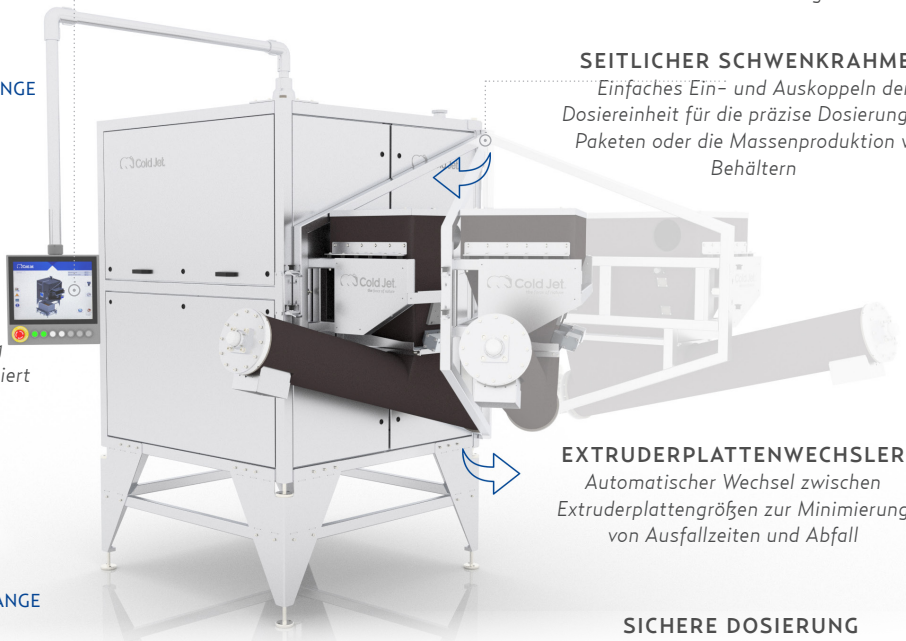
AUTOMATISIERT:
Zur Überprüfung der genauen Dosierung werden Pakete auf einer Waage positioniert

MANUELL:
Bediener können die Dosierung per Knopfdruck oder Fusspedal aktivieren



3. NÄCHSTES PAKET IN DER WARTESCHLANGE

Pakete können automatisch (oder manuell) zum nächsten Prozess weitergereicht werden



BECKHOFF INDUSTRIAL HMI

Intuitives Steuerungssystem mit Zugriffsrechten und Programmierung für die Automatisierung

SEITLICHER SCHWENKRAHMEN

Einfaches Ein- und Auskoppeln der Dosiereinheit für die präzise Dosierung von Paketen oder die Massenproduktion von Behältern

EXTRUDERPLATTENWECHSLER

Automatischer Wechsel zwischen Extruderplattengrößen zur Minimierung von Ausfallzeiten und Abfall

SICHERE DOSIERUNG

Rüttler und Vibratoren sorgen für eine zuverlässige Dosierung und verstopfungsfreien Betrieb