



TROCKENEISPRODUKTION + STRAHLEN

COMBI 350H



← **VOLLAUTOMATISIERT FÜR
TROCKENEISPRODUKTION
& TROCKENEISSTRAHLEN**

SYSTEM EIGENSCHAFTEN

Eine Pelletizereinheit und zwei
Trockeneisstrahleinheiten

Edelstahlgehäuse
feuchtigkeitsbeständig & lärmreduzierung

Sub-Cooling Technologie
LCO₂-Konversionsrate 2.2:1

Closed Chamber Schnellstart
< 1 Minute



Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie (CE)
und den UL-Konstruktionsnormen

KAPAZITÄT

bis zu 350 kg/Std. (772 lb/hr)
qualitativhochwertige
Trockeneispellets

TROCKENEIS-PRODUKTGRÖSSE

1,7 mm & 3 mm Pellets

HMI BILDSCHIRM

15 in LCD Farbbildschirm

GERÄUSCHPEGEL

unter 75 db(A)

EINLASS FLÜSSIG CO₂ DRUCK

14-20 bar (202-290psi)
Versorgungsdruckbereich +/- 1,0 bar

DRUCKLUFTVERSORGUNG

5-16 bar (72-232 psi)

LUFTQUALITÄT

ISO 8573-1, mindestens Klasse 3

LUFTVERBRAUCH

3-11 m³/min (106 - 388 cfm)
je nach Düsenkombination

DRUCKLUFTANSCHLUSS

1 1/2" Klauenkupplung

MASCHINENABMESSUNGEN

Länge x Breite x Höhe:
256 cm (101 in) x 100 cm (39 in) x
188 cm (74 in)

Gewicht: 1,691 kg* (3,728 lb)

* Inklusiv Hydrauliköl

STROMVERSORGUNG

3 x 400 V AC / 50Hz

Imax: 32A

Fest geerdetes Versorgungsnetz
(TN-S-Erdungssystem)

NENNLEISTUNG

14 kW (18,8 Hp)